



agru

Oberflächentechnik

Metallveredelung seit 1956



Pulverbeschichtung Eloxierung



Pulverbeschichtung

DER PULVERLACK WIRD ELEKTRISCH AUFGELADEN UND MIT SPRÜHDÜSEN AUF DAS WERKSTÜCK AUS ALUMINIUM ODER STAHL AUFGETRAGEN UND ANSCHLIESSEND EINGEBRANNT.

Farben & Oberflächen

Ob für die Architektur, Industrie oder den Metallbau..., wir beschichten Ihre Bauteile aus verzinktem und blankem Stahl sowie Aluminium mit hochwertigen Pulverlacken in fast allen Farbtönen.

Sämtliche RAL, NCS oder Sonderfarbtöne lt. Kundenvorlage von verschiedensten Pulverherstellern werden bei uns verarbeitet. Neben der enormen Farbvielfalt die zur Auswahl steht, gibt es auch die Möglichkeit zwischen verschiedensten Oberflächenarten zu wählen. Unter Oberflächenarten versteht man einerseits den Glanzgrad und andererseits die Oberflächenstruktur. Beim Glanzgrad kann zwischen glänzend, seidenglänzend, matt und stumpfmatt gewählt werden, bei der Oberflächenstruktur zwischen glatt, feinstrukturiert oder grobstrukturiert.



Ob Einzelteil oder Großauftrag - unsere Pulverbeschichtung erfüllt höchste Standards. Das wurde uns auch von unabhängiger Seite in Form der ISO Zertifizierung 9001:2015 bestätigt. Modernste Verfahren, neueste Technologien und ein umfassendes Qualitätsmanagement geben unseren Kunden Sicherheit. Dank des modernen Maschinenparks und unserer jahrzehntelangen Erfahrung bieten wir höchste Flexibilität bei individuellen Einzelteilen sowie zuverlässig konstante Qualität bei Serienteilen.

- INDIVIDUELLE PULVERLACKIERUNG
- ERFAHRUNG IN DER ARCHITEKTUR
- SERVICE WIRD BEI UNS GROSSGESCHRIEBEN



Kurzbeschreibung Pulverbeschichtung

Das Verfahren ermöglicht die Herstellung einer Vielzahl an Oberflächen wie glänzend, matt, seidenglänzend, feinstrukturiert, grobstrukturiert in verschiedensten Qualitäten wie Standardfassadenqualität, Hochwetterfest und Innenqualität. Als Farbe steht die komplette RAL, Pantone und NCS Palette zur Verfügung. AGRU Oberflächentechnik beschichtet nach GSB Master, British Standard sowie den Richtlinien des Österreichischen Forschungsinstitut für Chemie und Technik (OFI).



MEHRERE FILIALEN DER MÖBELKETTE KIKA MIT EINER ROTEN FASSADE ANSTATTET: PULVERBESCHICHTUNG IN RAL 3020.



THERAPIEZENTRUM JUSTUSPARK IN BAD HALL: PULVERBESCHICHTUNG IN SONNENGOLD MIT FLIP/FLOP-EFFEKT.

Ein entscheidender Faktor ist eine qualitativ hochwertige Vorbehandlung, da diese die Haftfestigkeit zum Werkstück schafft und somit einen wichtigen Teil der Pulverbeschichtung darstellt.

Pulverbeschichtungen finden für Bauteile verschiedenster Bereiche wie Fassaden, Fenster und Türprofile, Zäune oder Maschinenbauteile ihre Anwendung. Nach dem Pulverauftrag im Automaten und per Hand wird der Pulverlack im Einbrennofen den Anforderungen des jeweiligen Pulvertyps und des Materials entsprechend eingebrannt.



Eloxierung

IM ELOXAL-VERFAHREN ERHÄLT ALUMINIUM ÜBER EIN ELEKTROCHEMISCHES VERFAHREN EINE EINFÄRBBARE SCHUTZSCHICHT, DIE DAS METALL VOR KORROSION SCHÜTZT.



Farben & Oberflächen

Ob für die Architektur, Industrie oder den Metallbau...
...wir veredeln Ihre Bauteile in folgenden Farben:

Grundlage sind unsere Farbfächer in Anlehnung an die EURAS Farben

| | | | |
|----|------------|-----|---------------|
| C0 | Farblos | C31 | Leicht Bronze |
| C2 | Hellgold | C32 | Hell Bronze |
| C3 | Mittelgold | C33 | Mittel Bronze |
| C4 | Dunkelgold | C34 | Dunkel Bronze |
| | | C35 | Schwarz |

Auf Anfrage, können wir auch Zwischenfarbtöne herstellen.



Ob C2-C4 oder C31-C35, mit AGRU können Sie Ihre speziellen Vorstellungen und die Wünsche des Architekten immer ausgezeichnet realisieren. Es ist im 21. Jahrhundert technisch noch immer nicht möglich, einen Eloxalfarbtönen bei jeder Charge zu 100% zu reproduzieren. Auf Grund unserer großen Warenträgereinsätze mit bis zu 100 m² (je nach Geometrie der Teile), können wir trotzdem eine herausragende Farbgleichheit umsetzen. Bitte beachten Sie, dass objektbezogenen Grenzwertmuster zur Anwendung kommen. Diese legen die Toleranzen zwischen maximal hell und maximal dunkel fest. Als Spezialisten der Oberflächentechnik, bewegen wir uns immer innerhalb dieser Grenzwerte.

Mit unterschiedlichen Vorbehandlungen, mechanisch oder chemisch, sind wir im Stande, die Oberfläche von Aluminium in verschiedenen dekorativen oder zweckmäßigen Erscheinungen zu gestalten. Muster dazu finden sie auf unserer Webseite www.agru.net.



Das Eloxal-Verfahren schnell erklärt

Aluminium ist ein wichtiges und vielseitig einsetzbares Leichtmetall, das an der trockenen Luft eine natürliche, hauchdünne Oxidschicht bildet, die das Alu vor weiterer Korrosion schützt. In feuchter Atmosphäre wird diese Schicht immer dicker und wirkt durch Schmutz und Oxideinschlüsse Hell- bis Dunkelgrau und somit nicht unbedingt dekorativ. Dieser natürliche Schutz zeigt leider nur im pH-Bereich 5-8 Wirkung. Alle Säuren und Laugen ausserhalb dieses pH-Wertes, greifen das Aluminium fortlaufend an.



Beim Eloxieren stellt man diese Schutzschicht elektrochemisch her. Stärken von wenigen µm bis über 25µm können realisiert werden. Dabei wird mit Hilfe von Strom und einem Elektrolyten die äußerste Aluminiumschicht des Grundmaterials in Aluminiumoxid umgewandelt. Aus diesem Grund sind Legierungen mit hohem Fremdmetallanteil auch nicht bzw. nur bedingt dekorativ eloxierbar.

VILLA, VELDEN AM WÖRTHERSEE:
ELOXIERUNG IN LEICHTBRONZE.



HOCHMODERN AUSGESTATTETER, DREIGESCHOSSIGER
BÜROKOMPLEX, IN SALZBURG:
ELOXIERTE LOCHBLECHE IN DER FARBE LEICHTBRONZE.

Spezial- leistungen

AGRU OBERFLÄCHENTECHNIK BIETET FOLGENDE
ZUSATZBEARBEITUNG AN



Entlackung
Lohnentlackung auf Kundenwunsch



Beizung
Oxidfreie Oberflächen erhalten



Stahlkugelstrahlen
Zunder, Lack und Rost entfernen



Voranisierung
Die beste Grundierung für Pulverbeschichtungen



Chromatierung
Einzigartiger Haftvermittler



Zweifarbige Beschichtung
Für besondere Ästhetik in der Pulverbeschichtung



Antidröhn
Antidröhnbeschichtung stoppt den Lärm



Folierung
Schutzfolien für empfindliche Oberflächen



Wicklung
Sichere Einwegverpackungen aus Wickelfolie



Hochwertige Standardverpackung
Ausgezeichneter Kanten- und Oberflächenschutz aus Vlies



Beratung
Persönliche Beratung bei speziellen Anfragen

Branchen

AGRU OBERFLÄCHENTECHNIK BIETET AUCH LÖSUNGEN FÜR
ARCHITEKTUR, KUNST & METALLBAU UND INDUSTRIE



Fassadenbeschichtung
Kaleidoskop der Farbvielfalt



Metallkunst
Metallveredelung für die Ewigkeit



Fahrzeug- und Karosseriebau
Den hohen Standards der Automobilindustrie verpflichtet

Logistik und Versand

REGELMÄSSIGER TURNUSDIENT MIT EIGENEN LKWS

AGRU Oberflächentechnik bietet einen Abhol- und Bringservice mit insgesamt 10 eigenen LKW-Zügen für Kunden in ganz Österreich an. Da wir für besonders große Flexibilität bekannt sind, ist für kurzfristige Termine immer ein „fliegender LKW“ zur Verfügung. So werden Ihre oberflächenveredelten Teile sicher und rasch zu Ihrem Unternehmen oder direkt auf die Baustelle zum Einsatzort transportiert.



Einlagerung Hochregallager

LÄNGERFRISTIGERE EINLAGERUNG / MODERNSTE LAGERLOGISTIK

Sie möchten Ihre fertigen Waren nicht sofort abholen oder Rohware erst auftragsbezogen beschichten lassen? Kein Problem! Rohe und/oder fertig beschichtete/eloxierte Profile können kostengünstig in einem der modernsten Hochregallager Mitteleuropas eingelagert werden. Im 36 m langen, 20 m breiten und 15 m hohen Hochregallager sind Ihre wertvollen Güter gut aufgehoben. Wir versenden Ihren Lagerbestand entweder täglich, an gewünschten Wochentagen oder wöchentlich per E-Mail an Sie.

Umwelt

Unser Betrieb steht in der Region Nationalpark Kalkalpen direkt am idyllischen Steyr-Fluss. An drei Pulverbeschichtungsanlagen und einer Eloxalanlage werden täglich 8.000 m² Oberflächen veredelt.

Dieser Verantwortung sind wir uns bewusst. Neutralisations- und Filteranlagen mit nachgeschalteter Biofilteranlage garantieren, dass alle Auflagen bzgl. Umwelt eingehalten werden und nur Trinkwasserqualität aus unserem Betrieb zurück in die Steyr fließt.

So tragen wir dazu bei, unsere Welt sauber und bunt zu gestalten, wie die Natur es uns vorgibt.



Hochwertige Veredelung

AGRU Oberflächentechnik ist ein Teilbereich des weltweiten AGRU Konzerns mit Sitz in Bad Hall. Schon seit der Gründung im Jahr 1948 wird ein Eloxalwerk betrieben. Zur Firmenphilosophie gehört kompromisslose Qualität am Produkt, aber auch in der Dienstleistung. Heute werden in Waldneukirchen täglich über 8.000 m² Oberflächen veredelt. 2/3 davon in hochwertiger Aluminium-Eloxierung, 1/3 wird pulverbeschichtet.

AGRU Oberflächentechnik GmbH
Steyrstraße 31
A-4595 Waldneukirchen

T +43 (0) 7257 7696
office@agru.net
www.agru.net